

Ideen leben

häwa 

UNS GEHT'S UM IHR ERGEBNIS.

häwa Werkzeuge





Gibt es im häwa Werkzeug-Programm eigentlich eine wirtschaftliche Lösung, die unseren Anforderungen entspricht oder ihnen nahe kommt?

Die besten Lösungen für Werkzeug-systeme entstehen nicht am Fließband, sondern im Gespräch mit Ihnen.

Joachim Pfeiffer, Vertriebsleiter häwa

Als Ihr persönlicher häwa Berater bin ich immer für Sie da – und freue mich auf Ihre individuellen Anforderungen:



Unsere Kunden stellen besondere Ansprüche an Werkzeuge. Mal größere, mal kleinere – aber ganz sicher immer unterschiedliche.

Diese individuellen Anforderungen stehen bei häwa im Zentrum jeder Beratung. Weil wir fest davon überzeugt sind, nur so die beste Lösung für Ihren Einsatzzweck zu finden.



Die Basis für alle kundenindividuellen Lösungen aus dem Hause häwa sind unsere tausendfach bewährten **Werkzeuge**. Bereits unsere Standard-Werkzeuge bieten überzeugende Funktionen, überdurchschnittliche Belastbarkeit bei leichter Handhabung und Zuverlässigkeit. Durch die Variantenvielfalt eröffnen sich zahlreiche branchenübergreifende Einsatzmöglichkeiten.

Darauf aufbauend finden wir gemeinsam mit Ihnen und mit der Erfahrung aus zahlreichen Projekten die perfekte Lösung für Ihre Anforderungen: Vom einfachen Anpassen eines Lochstempeldurchmessers oder einer individuellen Hydraulikschlauchlänge bis hin zur komplett kundenspezifischen Entwicklung eines Werkzeuges. **Wir bei häwa machen für Sie nahezu alles möglich.**

Mobile Geräte

- Lochen hydraulisch
- Lochen mechanisch
- Trennen
- Ausklinken
- Zubehör Mobile Geräte

Seite 06

- Seite 08
- Seite 18
- Seite 20
- Seite 22
- Seite 26

Werkstattausstattung

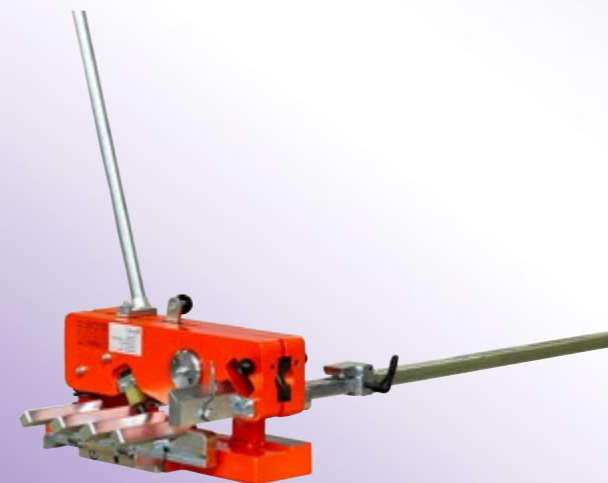
- Lochen hydraulisch
- Trennen
- Verpressen und Trennen
- Stromschienenbearbeitung
- Werkzeugantrieb
- Zubehör Werkstattausstattung
- Hydraulikverbindungen
- Locher für Mobile Geräte
- Press- und Schneideinsätze
- Locher für Werkstattausstattung
- Scherplatten/Lochwerkzeuge – Profilschere

Seite 28

- Seite 30
- Seite 38
- Seite 48
- Seite 50
- Seite 56
- Seite 58
- Seite 60
- Seite 62
- Seite 65
- Seite 67
- Seite 69

häwa Produktportfolio

Seite 70





Mobile Geräte

Hand/Akku betätigte hydraulische Werkzeuge zum Lochen, Pressen oder Ablängen für den mobilen Einsatz im Feld und in der Werkstatt.

Ausbrüche bis 125 x 125 mm, Verpressen von Kabelschuhen bis 400 mm² und das Erweitern von Ausschnitten mit verschiedenen Formen bieten nahezu grenzenlose Möglichkeiten – auch für Ihren Einsatzzweck.

Kraft ohne Ende oder klein und handlich – Sie haben die Wahl.

Beispiele:



1



2



3



4

Ihr häwa Kundenstandard

Abweichende Abmessungen, andere Anforderungen oder spezielle Konfigurationswünsche? Wir bei häwa nennen das nicht Sonderlösung, sondern einfach Kundenstandard. Sprechen Sie uns an!

info@haewa.de

1 360° drehbar:

- Zwei Achsen gewährleisten Zugang an schwer erreichbare Stellen

3 Bequem:

- Leistungsstarker Akku, automatischer Rückhub, geringes Gewicht

2 Universal:

- Verpressen von Kabelschuhen von 6 mm² bis 400 mm²

4 Komplet:

- Auf Wunsch auch als Satz mit Werkzeugen





häwa Powerman Junior

- 1-Mann Bedienung
- Max. Lochung: \varnothing 50 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Achten Sie darauf:
Die maximal zu stanzende
Blechdicke ist der kleinere
Wert aus den Technischen
Daten der Stanzpumpe und
des Lochwerkzeugs!



Abb.: Mit metrischem Rundlochersatz

Produktbeschreibung

Handbetätigte Hydraulik-Stanzpumpe

- Stanzpumpe mit Aufnahme von 9,5 mm Betätigungsschraube
- Zum Lochen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verfügbare Betätigungsschrauben: Für Locher mit 6,3 mm, 9,5 mm, 11,1 mm und 19 mm Gewinde

Lieferumfang

- Stanzpumpe
- 1 Betätigungsschraube (Schraube mit 2 x Gewinde \varnothing 9,5 mm)

Hinweis

- Bei Rundlochern mit Gewinde 19 mm ist die Distanzhülse 2622-0719-03-00 erforderlich
- Eine Übersicht der Stanzpumpen und verwendbarer Locher finden Sie ab Seite 62 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Betätigungsschraube 9,5: 2623-0710-00-00

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 50,5 mm / Quadratlocher 25,4 mm / Rechtecklocher bis 37,5 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 2 mm / Edelstahl 1,5 mm / Aluminium 3 mm
- Max. Stanzkraft: 40 kN
- Zylinderhub: 13 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde 9,5 mm
- Gewicht: 2,35 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 52 x 300 mm
- Ölfüllung: 0,11 l
- Bei Variante mit Lochersatz: Rundlocher in mm: \varnothing 12,2; 16,2; 20,2; 25,2

Zubehör » ab Seite 26 / Seite 62

- Betätigungsschrauben
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 9,5 mm
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 19 mm
- Rundlocher Plus
- Formlocher
- Distanzhülse

Ausführung	Auslieferung	Artikelnummer
Powerman Junior ohne Rundlocher	Karton	2622-7200-02-00
Powerman Junior mit metrischem Rundlochersatz	Kunststoffkoffer	2622-7204-02-01



häwa Powerman Vario

- 1-Mann Bedienung
- Max. Lochung: \varnothing 80 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Um Beschädigungen an der Kolbenstangenführung zu vermeiden, verwenden Sie bei Stanzpumpen mit einer 19er Schraubenaufnahme und bei Matrizen bis Matrizenausendurchmesser von 35 mm, unbedingt die im Lieferumfang enthaltene Scheibe 2626-7200-20-00.



Abb.: Mit PG2 Rundlochersatz

Produktbeschreibung

Handbetätigte Hydraulik-Stanzpumpe

- Stanzpumpe mit Aufnahme von 19 mm Betätigungsschrauben
- 360° dreh- und schwenkbarer Zylinder, auch unter Last
- Zum Lochen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verfügbare Betätigungsschrauben: Für Locher mit 9,5 mm, 11,1 mm und 19 mm Gewinde

Lieferumfang

- Stanzpumpe
- 2 Betätigungsschrauben (Schraube mit 2 x Gewinde \varnothing 9,5 mm; und Schraube mit 2 x Gewinde 19 mm)
- Reduzierhülse
- Scheibe zum Arbeiten mit 9,5er Rundlochwerkzeugen

Hinweis

- Eine Übersicht der Stanzpumpen und verwendbarer Locher finden Sie ab Seite 62 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Betätigungsschraube 9,5: 2624-0710-00-00
- Betätigungsschraube 19: 2624-0719-00-00
- Reduzierhülse: 2624-0719-10-01
- Scheibe \varnothing 9,5: 2626-7200-20-00

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 80 mm / Quadratlocher 60 mm / Rechtecklocher bis 85 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 3 mm / Edelstahl 2 mm / Aluminium 4 mm
- Max. Stanzkraft: 50 kN
- Zylinderhub: 20 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde 19 mm
- Gewicht: 2,5 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 58 x 360 mm
- Ölfüllung: 0,17 l
- Bei Variante mit Lochersatz PG1: Rundlocher in PG 9; 11; 13; 16; 21 und \varnothing 30,5
- Bei Variante mit Lochersatz PG2: Rundlocher in PG 9; 11; 13; 16; 21 und 29
- Bei Variante mit metrischem Lochersatz in mm: \varnothing 12,2; 16,2; 20,2; 25,2; 32,2; 40,2; 50,2

Zubehör ▶ ab Seite 26 / Seite 62

- Betätigungsschrauben
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 9,5 mm
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 19 mm
- Rundlocher Plus
- Formlocher

Ausführung	Auslieferung	Artikelnummer
ohne Rundlocher	Blechkoffer	2626-7200-01-00
PG1 mit Rundlochern von PG9 - PG21	Kunststoffkoffer	2626-7206-01-00
PG2 mit Rundlochern von PG9 - PG29	Kunststoffkoffer	2626-7206-02-00
mit metrischen Rundlochern von M12 - M50	Kunststoffkoffer	2626-7207-01-01



häwa Powerman

- Ausgelegt für schwer zugängliche Stellen
- Max. Lochung: \varnothing 120 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Stanzpumpen mit Schlauch sind die Lösung bei schwer zugänglichen Stellen. Der kleine Stanzzylinder passt in (fast) jede noch so kleine Lücke und die Betätigung erfolgt außerhalb des bebauten Raumes.



Produktbeschreibung

Handbetätigte Hydraulik-Stanzpumpe

- Stanzpumpe mit Aufnahme von 19 mm Betätigungsschrauben
- Schraubkupplung, auch unter Last verdrehbar
- Hydraulikschlauch 1.000 mm lang
- Zum Lochen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verfügbare Betätigungsschrauben: Für Locher mit 9,5 mm, 11,1 mm und 19 mm Gewinde

Lieferumfang

- Stanzpumpe mit Schlauch und Zylinder
- 2 Betätigungsschrauben (Schraube mit 2 x Gewinde \varnothing 9,5 mm und Schraube mit 2 x Gewinde 19 mm)
- Reduzierhülse
- Scheibe
- Distanzhülse
- Blechkoffer

Hinweis

- Eine Übersicht der Stanzpumpen und verwendbarer Locher finden Sie ab Seite 62 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Betätigungsschraube 9,5: 2623-0710-00-00
- Betätigungsschraube 19: 2683-0719-00-00
- Reduzierhülse: 2624-0719-10-01
- Scheibe \varnothing 9,5: 2626-7200-20-00
- Distanzhülse: 2622-0719-03-00

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 120 mm / Quadratlocher 92 mm / Rechtecklocher bis 138 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 3 mm / Edelstahl 2 mm / Aluminium 4 mm
- Max. Stanzkraft: 65 kN
- Zylinderhub: 28 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde 19 mm
- Gewicht: 6,1 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 78 x 145 mm
- Ölfüllung: 0,25 l

Zubehör [▶ ab Seite 26 / Seite 62](#)

- Betätigungsschrauben
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 9,5 mm
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 19 mm
- Rundlocher Plus
- Formlocher

Artikelnummer

Powerman

2684-7100-01-01



häwa Powerman Step

- Ausgelegt für schwer zugängliche Stellen
- Max. Lochung: \varnothing 120 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Durch die unter Last verdrehbaren Schraub- und Steckkupplungen entstehen keine Torsionsspannungen im Hydraulikschlauch.

Dies ermöglicht ein rasches Ausrichten des Lochwerkzeugs am Werkstück.



Produktbeschreibung

Fußbetätigte Hydraulik-Stanzpumpe

- Stanzpumpe mit Aufnahme von 19 mm Betätigungsschrauben
- Schraubkupplung, auch unter Last verdrehbar
- Hydraulikschlauch 1.800 mm lang
- Zum Lochen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verfügbare Betätigungsschrauben: Für Locher mit 9,5 mm, 11,1 mm und 19 mm Gewinde

Lieferumfang

- Stanzpumpe mit Schlauch und Zylinder
- 2 Betätigungsschrauben (Schraube mit 2 x Gewinde \varnothing 9,5 mm und Schraube mit 2 x Gewinde 19 mm)
- Reduzierhülse
- Scheibe
- Distanzhülse
- Blechkoffer

Hinweis

- Eine Übersicht der Stanzpumpen und verwendbarer Locher finden Sie ab Seite 62 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Betätigungsschraube 9,5: 2624-0710-00-00
- Betätigungsschraube 19: 2624-0719-00-00
- Reduzierhülse: 2624-0719-10-01
- Scheibe: 2626-7200-20-00
- Distanzhülse: 2622-0719-03-00
- Hydraulikschlauch: 2685-0400-18-00

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 120 mm / Quadratlocher 92 mm / Rechtecklocher bis 138 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 3 mm / Edelstahl 2 mm / Aluminium 4 mm
- Max. Stanzkraft: 65 kN
- Zylinderhub: 28 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde 19 mm
- Gewicht: 10 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 72 x 139 mm
- Ölfüllung: 0,25 l

Zubehör [▶ ab Seite 26 / Seite 62](#)

- Betätigungsschrauben
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 9,5 mm
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 19 mm
- Rundlocher Plus
- Formlocher

Artikelnummer

Powerman Step

2685-7200-01-01



häwa Powerlec Vario

- 1-Mann Bedienung
- Ausgelegt für schwer zugängliche Stellen
- Max. Lochung: \varnothing 80 mm
- Automatischer Stop nach dem Durchstanzen



Ein häwa Berater Tipp:

Einen anschaulichen Leistungsvergleich aller häwa Stanzpumpen – inkl. Überblick aller verfügbarer häwa Standardlocher – finden Sie hier im Katalog auf Seite 62 bis Seite 64 oder auf unserer Website bei jeder Stanzpumpe unter „Downloads“.



Abb.: Mit metrischem Rundlochersatz

Produktbeschreibung

Akkubetriebene Hydraulik-Stanzpumpe

- Stanzpumpe mit Aufnahme von 19 mm Betätigungsschrauben
- Der um 360° drehbare angebrachte Zylinder, lässt sich auch unter Last bewegen.
- Li-Ionen Akku
- Zum Lochen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verfügbare Betätigungsschrauben: Für Locher mit 9,5 mm, 11,1 mm und 19 mm Gewinde

Lieferumfang

- Stanzpumpe
- 2 Betätigungsschrauben (Schraube mit 2 x Gewinde \varnothing 9,5 mm und Schraube mit 2 x Gewinde 19 mm)
- Reduzierhülse
- 2 Distanzhülsen
- Ladegerät
- Akku
- Kunststoffkoffer

Hinweis

- Eine Übersicht der Stanzpumpen und verwendbarer Locher finden Sie ab Seite 62 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Betätigungsschraube 9,5: 2624-0710-00-00
- Betätigungsschraube 19: 2624-0719-00-00
- Reduzierhülse: 2624-0719-10-01
- Distanzhülse \varnothing 10 mm: 2624-0710-08-00
 \varnothing 19,5 mm: 2624-0510-19-00
- Ersatzakku: 2629-0000-60-00
- Ersatzladegerät: 2629-0000-61-00

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 80 mm / Quadratlocher 68 mm / Rechtecklocher bis 96 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 2,5 mm / Edelstahl 2 mm / Aluminium 4 mm
- Max. Stanzkraft: 60 kN
- Zylinderhub: 22 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde 19 mm
- Gewicht: 2,3 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 75 x 125 x 360 mm
- Batteriekapazität: 18 V; 3 Ah
- Ladedauer: 22 min
- Schalldruck: 70,6 dB(A)
- Bei Variante mit Lochersatz: Rundlocher in mm: \varnothing 12,2; 16,2; 20,2; 22,5; 25,2; 32,2; 40,2; 50,2; 63,2

Zubehör » ab Seite 26 / Seite 62

- Betätigungsschrauben
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 9,5 mm
- Rundlocher mit Gewinde \varnothing 19 mm
- Rundlocher Plus
- Formlocher

Ausführung	Artikelnummer
ohne Rundlocher	2629-7200-00-00
mit metrischen Rundlochern von M12 bis M63	2629-7200-01-01



häwa Betätigungsschraube für Handbetätigung



Produktbeschreibung

- Die Betätigung erfolgt durch einen Gabelschlüssel
- Bei Einsatz der Schraube mit Kugellager verringert sich der Kraftaufwand um bis zu 50 %

Lieferumfang

- 1 Schraube

Hinweis

- Vorbohren mit \varnothing 10,5 mm bei Gewinde \varnothing 9,5, bei Gewinde \varnothing 19 mm mit \varnothing 20 mm. Hierzu eignen sich besonders gut unsere Blechschälbohrer.
- Schraube unbedingt ölen

Technische Daten

- Mit oder ohne Kugellager
- Weitere Angaben: Siehe Tabelle


Zubehör ▶ ab Seite 26


- Blechschälbohrer
- Bohrpaste
- Hochleistungsschneidöl


Ausführung	Größe	Schlüsselweite	Artikelnummer
	mm	mm	
ohne Kugellager	9,5 x 50	17	2683-0710-50-00
	19 x 75	25	2683-0719-75-00
mit Kugellager	9,5 x 47,5	17	2683-1710-62-00
	11,1 x 50	17	2683-1711-50-00
	19 x 75	25	2683-1719-75-00


Werkzeughinweis – Lochen mit Stanzpumpen


Generelle Arbeitshinweise zum Arbeiten mit Hydraulik-Stanzpumpen

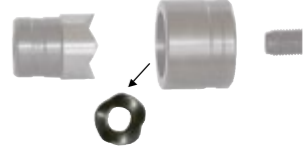
- 

Position mit Fadenkreuz markieren und ankörnen.
- 

Vorbohren
- Bei Schraube \varnothing 9,5 mm, mit \varnothing 10,5 mm
- Bei Schraube \varnothing 11,1 mm, mit \varnothing 12 mm
- Bei Schraube \varnothing 19 mm, mit \varnothing 20 mm, bei Schraube \varnothing 19 mm kann auch mit \varnothing 20,4 mm vorgestanzt werden.
- 

Schraube ganz und fest in den Hydraulikzylinder einschrauben und Matrize aufstecken. Schraube durch vorgebohrtes Loch stecken.
- 

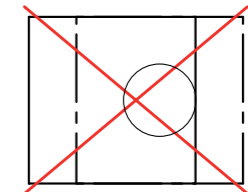
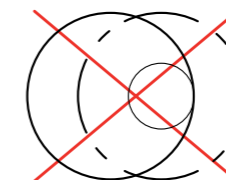
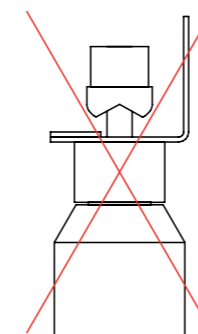
Bei Rundlocher: Stempel aufschrauben. Bei Quadrat- und Formlocher: Stempel aufstecken und Mutter aufschrauben. Locher nach Fadenkreuzmarkierung ausrichten.
- 

Rücklaufschraube am Gerät schließen. Durch Betätigung der Pumpe Lochstempel ganz durch das Blech ziehen (hörbares Knackgeräusch). Langsam Pumpen, da sich der Stempel setzen muss. Nach dem Knackgeräusch noch 2-3 Pumphübe durchführen bis der Stanzabfall in den freien Raum der Matrize gefallen ist.
- 

Pumpe durch Öffnen der Rücklaufschraube entlasten. Stempel läuft mit Federkraft zurück. Stempel und Matrize abnehmen und Stanzabfall entfernen.

Wichtig:

- nur zusammenpassende Lochwerkzeuge verwenden
- immer mit Schneidöl arbeiten (2684-0700-25-00) - zur Verlängerung der Standzeit
- bei schlüsselbetätigten Betätigungsschrauben immer das Gewinde fetten
- Lochwerkzeuge rechtzeitig nachschärfen
- keine Gewalt anwenden!





häwa Handhydraulische Kabelschuhpresse 240

- Max. Pressbereich: 240 mm²
- Max. Schneiddurchmesser: 12 mm



Produktbeschreibung

Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern

- Bei erreichtem Druck öffnet die Zange automatisch = Sicherstellung der Qualität
- Klappbarer Presskopf um 180° drehbar
- Extrem schnelles Arbeiten durch 2-stufige Hydraulikpumpe
- Eingebautes Sicherheitsventil
- Ein Einsatz zum Schneiden von verseilten Al- und Cu-Kabeln bis 12 mm Außendurchmesser lieferbar
- Kurze Bauart, leicht und handlich

Lieferumfang

- Kabelschuhpresse im Kunststoffkoffer

Technische Daten

- Material: Kupfer, Aluminium
- Pressbereich: von 6 bis 240 mm²
- Schneiden: bis ø 12 mm
- Presskraft: 55 kN
- Gewicht: 2,6 kg

Zubehör

- Eine Übersicht der verwendbaren Presseinsätze finden Sie ab Seite 65 oder unter www.haewa.de

Artikelnummer

2695-0185-03-00

häwa Handhydraulische Kabelschuhpresse 400

- Max. Pressbereich: 400 mm²
- Max. Schneiddurchmesser: 28 mm



Produktbeschreibung

Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern

- Bei erreichtem Druck öffnet die Zange automatisch = Sicherstellung der Qualität
- Klappbarer Presskopf um 360° drehbar
- Extrem schnelles Arbeiten durch 2-stufige Hydraulikpumpe
- Eingebautes Sicherheitsventil
- Ein Einsatz zum Schneiden von verseilten Al- und Cu-Kabeln bis 28 mm Außendurchmesser lieferbar

Lieferumfang

- Kabelschuhpresse im Kunststoffkoffer

Technische Daten

- Material: Kupfer, Aluminium
- Pressbereich: von 6 bis 400 mm²
- Schneiden: bis ø 28 mm
- Presskraft: 80 kN
- Gewicht: 5,3 kg

Zubehör

- Eine Übersicht der verwendbaren Presseinsätze finden Sie ab Seite 65 oder unter www.haewa.de

Artikelnummer

2695-0401-02-00



häwa Powerman Mini

- 1-Mann Bedienung
- Keine Gratbildung



Ein häwa Berater Tipp:

Sie haben einen speziellen Anwendungsfall?
Einen häwa Berater in Ihrer Nähe finden Sie unter www.haewa.de/unternehmen/ihr-persoenerlicher-ansprechpartner durch Eingabe Ihrer Postleitzahl.



Produktbeschreibung

Handbetätigtes Hydraulik-Werkzeug

- Hydraulikwerkzeug mit M10 Gewinde zur Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
- Zur gratfreien Ausschnittsvergrößerung/-anpassung in Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumblechen

Lieferumfang

- Hydraulik-Werkzeug
- 5 runde Ausklinkwerkzeuge
- 1 „quadratischer“ Ausklinkstempel
- 1 „rechteckiger“ Ausklinkstempel
- 1 Ausklinkmatrize
- 1 Schlüssel
- Blechkoffer

Hinweis

- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Erweitern von Bohrungen \varnothing 4,5; 5,5; 6,5; 9 und 11 mm zu Langlöchern
 - Abändern von Rundlöcher ab \varnothing 22 mm in Vierkantausschnitte.
 - Vergrößern von vorhandenen Vierkantausschnitten ab 17,5 x 17,5 mm
- Max. Blechstärke: Stahl 2 mm/Edelstahl 1,5 mm/Aluminium 3 mm
- Max. Stanzkraft: 18 kN
- Zylinderhub: 5 mm
- Schraubenaufnahme: Gewinde M10
- Gewicht: 1,3 kg
- Stanzpumpenabmessung: \varnothing 50 x 230 mm
- Ölfüllung: 0,1 l

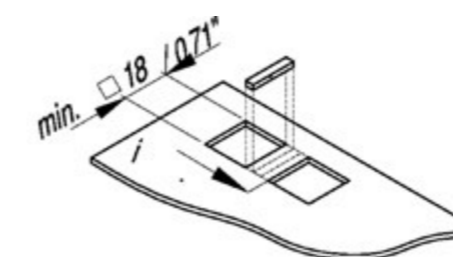
Ersatzteile:

- Ausklinkwerkzeug rund \varnothing 4,5 mm: 2694-0804-50-00
- Ausklinkwerkzeug rund \varnothing 5,5 mm: 2694-0805-50-00
- Ausklinkwerkzeug rund \varnothing 6,5 mm: 2694-0806-50-00
- Ausklinkwerkzeug rund \varnothing 9 mm: 2694-0809-00-00
- Ausklinkwerkzeug rund \varnothing 11 mm: 2694-0811-00-00
- Ausklinkstempel quadratisch: 2694-0116-80-00
- Ausklinkstempel rechteckig: 2694-0118-00-00

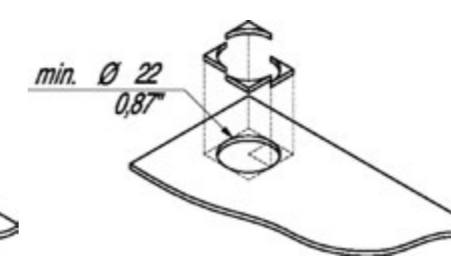
Artikelnummer

Powerman Mini	2694-7110-01-00
---------------	-----------------

Anwendungsbeispiele:



Langloch



Quadratloch

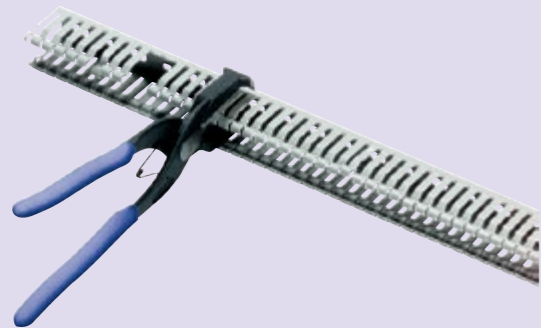


Rundloch



häwa Lamellenschneid- zange

- Einfach
- Sicher



Produktbeschreibung

- Handbetätigte Zange zum Ausschneiden von Lamellen von Verdrahtungskanälen
- Geringer Kraftaufwand

Lieferumfang

- Lamellenschneidzange

Technische Daten

- Materialstärke: Kunststoff bis 2 mm
- Bearbeitungstiefe: 65 mm
- Schneidbreite: 20 mm

Artikelnummer

2677-0000-00-10

häwa Kerbnutzange

- Exakt
- Spanfrei
- Keine Gratbildung



Produktbeschreibung

- Handbetätigte Zange zur Herstellung von 3,2 mm breiten Kerbnuten
- Griffe kunststoffbeschichtet für besseren Halt
- Anwendbar bei Bohrungen ab \varnothing 18,6 mm

Lieferumfang

- Kerbnutzange

Hinweis

- Werden häufiger Bohrungen mit 2 Kerbnuten benötigt, empfehlen wir unser kombiniertes Lochwerkzeug zur Herstellung von Bohrung und Nut in einem Arbeitsgang. Siehe unter www.haewa.de „Rundlocher mit 2 Nasen“.

Technische Daten

- Kerbnut: 3,2 x 2 mm
- Max. Blechstärke: Stahl bis 2,5 mm / Edelstahl bis 2 mm / Aluminium bis 2,5 mm
- Abmessung: geschlossen 400 x 120 x 40 mm

Artikelnummer

2691-0200-00-01

Zubehör für Mobile Geräte

Hier haben wir eine Auswahl der wichtigsten häwa Zubehörteile dieser Werkzeugrubrik für Sie aufgelistet. Viele weitere Ideen und Teile finden Sie auf unserer Internetseite www.haewa.de unter **Werkzeug Schaltschrankbau**.



Ein häwa Berater Tipp:

Wir nehmen Ihnen die Detailarbeit gerne ab.

Nennen Sie uns Ihren Anwendungsfall, wir stellen Ihnen das passende Werkzeug zusammen.



Lochwerkzeuge

- Fast jede Form ist möglich



Betätigungsschrauben und Hilfsmittel

- Sorgen beim Stanzen für eine gute Verbindung



Akku - Technik

- Einfach elektrisierend



Mobile Stanzzylinder

- Lässt sich mit den unterschiedlichsten Antrieben betätigen



Ausklinkwerkzeuge

- Falls mal etwas schief gelaufen ist...



Press - und Schneideinsätze

- Pressen bis 400 mm² und Schneiden bis ø 28 mm



Lochbearbeitung und mehr

- Damit es läuft wie geschmiert



Nützliche Hilfsmittel

- Wird immer gebraucht



Werkstattausstattung

Flexible Ausbruchmaße, Verpressen von Kabelschuhen bis 400 mm² und Ablängen von Profilschienen bis 30 x 50 mm bieten nahezu grenzenlose Möglichkeiten – auch für Ihren Einsatzzweck.

Beispiele:



1



2



3



4

Ihr häwa Kundenstandard

Abweichende Abmessungen, andere Anforderungen oder spezielle Konfigurationswünsche? Wir bei häwa nennen das nicht Sonderlösung, sondern einfach Kundenstandard. Sprechen Sie uns an!

info@haewa.de

1 Unverwüstlich:

- Seit über 30 Jahren im Einsatz

3 Allrounder:

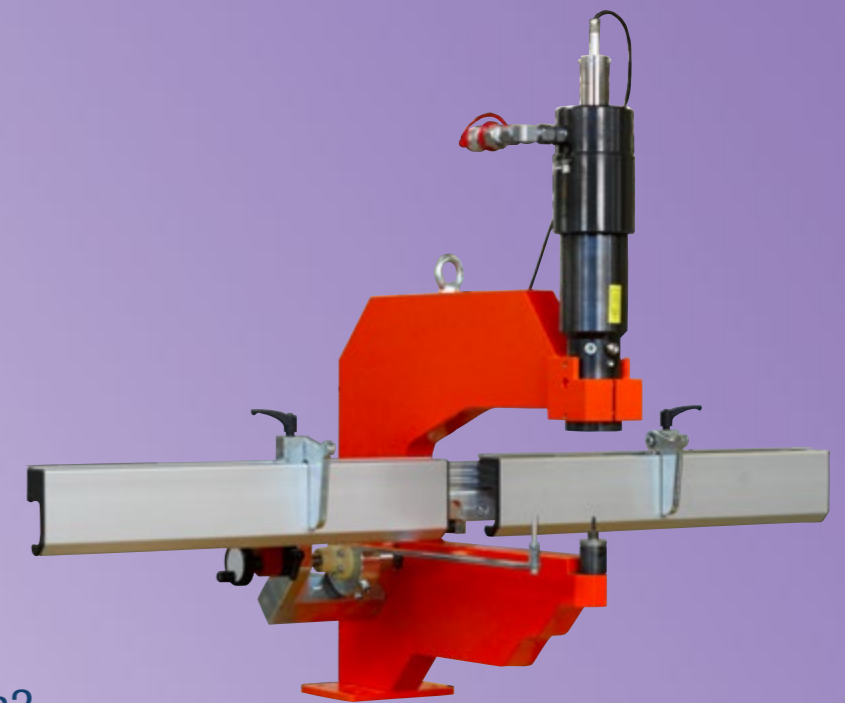
- Herstellen von Lochreihen in Blechen und Gehäusen

2 Sicher:

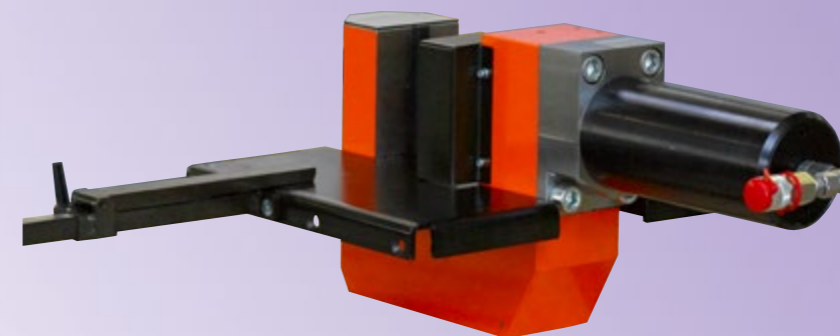
- Funktionierende Schutzmaßnahme

4 Zugänglich:

- Werkstücke einfach einlegbar durch C-Bügel-Form



Ablängen, Lochen, Biegen?
... oder wo drückt IHR (Kabel-)Schuh?





häwa Quick-Press 300

- Stanzen bis in den äußersten Randbereich
- Arbeiten ohne anreißen und körnen
- Nutzbare Bearbeitungstiefe 300 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Sie müssen in einen Klemmenkasten möglichst viele Kabelverschraubungen setzen? Mit unseren Quick-Pressen nutzen Sie die verfügbare Fläche am effektivsten aus.

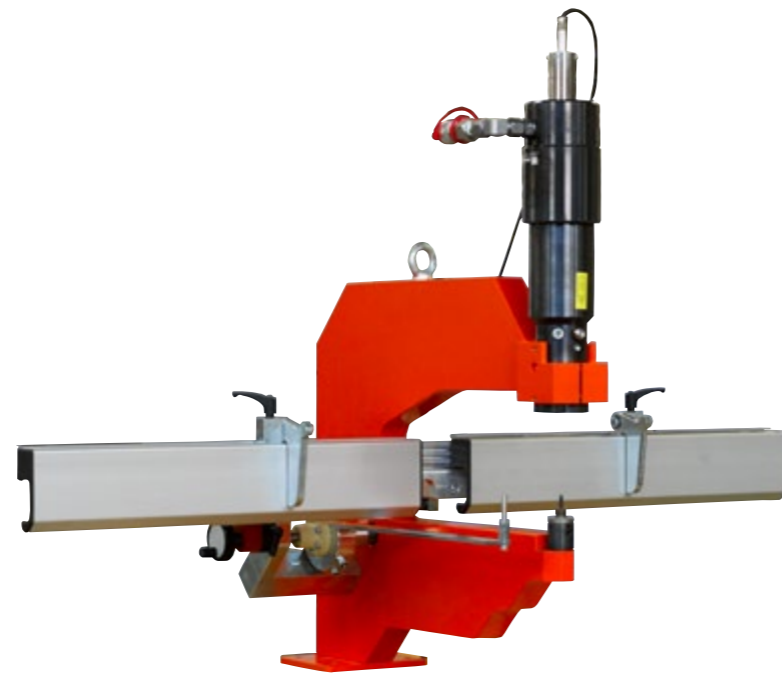


Abb.: Hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige

Produktbeschreibung

- Stanzbügel mit hydraulischer Betätigung zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren
- Handbetätigt oder zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Ausgelegt für das Bearbeiten von Klemmenkästen, Wandgehäusen, Türen, Deckeln, Montage-, Kabelplatten und glatte/ gekantete Bleche bis 40 mm
- Je nach Variante mit Stanzmittelpunktanzeige durch Laserdiode
- Längen- und Tiefenanschlag mit zwei verschiebbaren Klappanschlägen
- Herstellen von Lochreihen durch präzisen einstellbaren Nachsetzanschlag

Lieferumfang

- Stanzbügel mit Längen-, Tiefen- und Nachsetzanschlag
- 2 Klappanschläge
- Adapter zur Aufnahme von Lochstempel
- Je nach Variante:
 - mit Handpumpe oder für Anschluss an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
 - mit oder ohne Laser-Stanzmittelpunktanzeige

Hinweis

- Die Laser-Stanzmittelpunktanzeige benötigt einen 230 V/50 Hz Stromanschluss (Schukostecker)
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie auf Seite 67 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Adapter: 2661-0314-00-00
- Hydraulikzylinder: 2662-7100-81-05
- Klappanschlag links: 2662-0701-01-00
- Klappanschlag rechts: 2662-0701-02-00

Technische Daten

- Einsetzbar für Rundlocher bis \varnothing 40,5 mm / Quadratlocher 25,4 mm / Rechtecklocher bis 36 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 2 mm / Edelstahl 1,5 mm / Aluminium 3 mm
- Bearbeitungstiefe: 300 mm
- Längenanschlag: Beidseitig vom Zylinder von 38 – 500 mm verstellbar
- Tiefenanschlag: Verstellbar von 5 – 300 mm
- Nachsetzanschlag: Spielfrei verstellbar über Skala von 30 – 100 mm
- Stempelaufnahme: \varnothing 13 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Zylinderhub: 42 mm

Zubehör [ab Seite 58 / Seite 67](#)

- Rundlocher
- Matrizenahmen
- Abstreifer
- Quadratlocher
- Standfuß
- Luft-Hydraulikpumpe
- Elektro-Hydraulikpumpe

Ausführung	Gewicht	Stanzkraft	Stanzmittelpunktanzeige	Artikelnummer
	kg	kN		
hydraulisch handbetätigt	64	45	–	2662-7203-00-01
hydraulisch	69	48	nachrüstbar 2662-7105-80-04	2662-7205-00-01
hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige	69	48	ja	2662-7206-00-01



häwa Quick-Press 400

- Stanzen bis in den äußersten Randbereich
- Arbeiten ohne anreißen und körnen
- Nutzbare Bearbeitungstiefe 400 mm
- Komfortable Bedienung



Ein häwa Berater Tipp:

Sie wollen in ein neues Werkzeug investieren, sind sich aber nicht sicher welches Werkzeug Ihren Anforderungen am besten entspricht?
Fordern Sie unseren Werkzeugvorführbus an!



Produktbeschreibung

- Stanzbügel mit angebautem Hydraulikaggregat zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren
- Ausgelegt für das Bearbeiten von Klemmenkästen, Wandgehäusen, Türen, Deckeln, Montage-, Kabelplatten, für glatte und bis zu 15 mm abgekantete Bleche bis zu einer Tiefe von 400 mm
- Unter bestimmten Voraussetzungen können bis 300 mm tiefe Gehäuse im Boden gestanzt werden
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder in Kombination mit Automatik- oder Tippbetrieb durch Fußschalter betätigt mit steuerbaren Kolbenrückhub (für Serienfertigung)
- Stanzmittelpunktanzeige durch Laserdiode
- Leichtlaufender, kugelgelagerter Tiefenanschlag von 25 – 400 mm stufenlos einstellbar
- Längenanschlag mit zwei verschiebbaren Klappanschlägen, rechts mit Maßband
- Anschlag in der Höhe durch Lochrasterung einstellbar

Lieferumfang

- Stanzbügel auf einem Standfuß mit Längen- Tiefenanschlag
- 2 Klappanschläge
- Berührungsschutz und Adapter zur Aufnahme von Lochstempel
- Hydraulikaggregat mit Fußschalter
- Laserdiodenmodul für Stanzmittelpunktanzeige
- Matrizenaufnahme
- Stempelverlängerung

Hinweis

- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie ab Seite 58 / Seite 67 oder unter www.haewa.de

Technische Daten

- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 40,5 mm / Quadratlocher 25,4 mm / Rechtecklocher bis 36 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 2,5 mm / Edelstahl 1,75 mm / Aluminium 3 mm
- Bearbeitungstiefe: 400 mm
- Längenanschlag: Beidseitig vom Zylinder bis 700 mm verstellbar
- Tiefenanschlag: Verstellbar von 25 – 400 mm
- Stempelaufnahme: \varnothing 20 mm
- Max. Betriebsdruck: 210 bar
- Max. Stanzkraft: 65 kN
- Zylinderhub: 100 mm
- Netzanschluss: Cekonstecker 5-polig 16 A
- Betriebsspannung: 400 V / 50 Hz
- Leistung: 0,55 kW
- Gewicht: 240 kg

Zubehör ▶ ab Seite 58 / Seite 67

- Reduzieradapter
- Rundlocher
- Abstreifer
- Formlocher
- Werkzeugablage
- Zeichnungsablage

Ersatzteile

- Adapter: 2665-0000-10-04
- Matrizenaufnahme: 2665-0000-10-03
- Klappanschlag: 2665-0000-21-00

Artikelnummer

Quick-Press 400

2665-0000-10-00



häwa Maxi-Press 500

- Nutzbare Bearbeitungstiefe 500 mm
- Nachsetzen möglich



Ein häwa Berater Tipp:

Sie müssen ständig andere Ausschnittmaße für Bediengeräte in Schaltschranktüren herstellen und suchen immer noch nach einer schnellen Lösung? Verwenden Sie in Zukunft die Maxi-Press 500. Diese Maschine eignet sich zum Nibbeln und Sie können mit ihr alle Ausschnittgrößen problemlos herstellen.

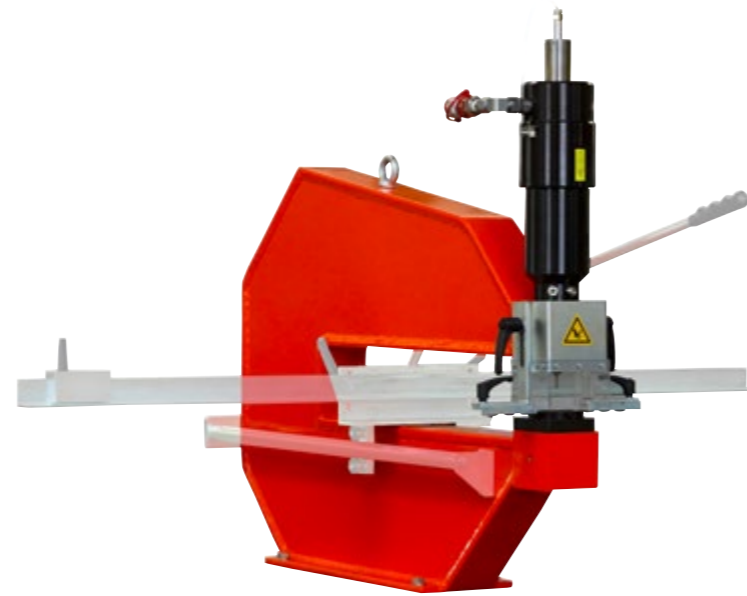


Abb.: Hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige

Produktbeschreibung

- Stanzbügel mit hydraulischer Betätigung zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren
- Zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Ausgelegt für das Bearbeiten von glatten und bis zu 30 mm abgekanteten Blechen
- Je nach Variante mit Stanzmittelpunktanzeige durch Laserdiode
- Inklusive transparentem Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion
- Stanzabfall fällt bis \varnothing 63,5 mm unten heraus
- Vorbereitet zum Anbau eines Längen- und Tiefenanschlags (siehe Zubehör)

Lieferumfang

- Stanzbügel mit Hydraulikzylinder
- Adapter zur Aufnahme von Lochstempel
- Matrizenaufnahme für Matrizen mit Außendurchmesser 72 mm
- Matrizenaufnahme \varnothing 50 mm für Maxi-Press 500
- Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion
- Je nach Variante: mit oder ohne Stanzmittelpunktanzeige

Hinweis

- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie auf Seite 67 oder unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Adapter: 2642-0314-00-00
- Hydraulikzylinder: 2643-7100-81-05
- Fingerschutz + Abstreifer: 2642-0202-01-00

Technische Daten

- Einsetzbar für Rundlocher bis \varnothing 63,5 mm / Quadratlocher 46 mm / Rechtecklocher bis 60 mm Diagonale
- Max. Blechstärke: Stahl 3 mm / Edelstahl 2 mm / Aluminium 4 mm
- Bearbeitungstiefe: 500 mm
- Längenanschlag: Beidseitig vom Zylinder bis 600 mm, Tiefenanschlag: Verstellbar von 60 – 500 mm (Zubehör)
- Stempelaufnahme: \varnothing 20 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Max. Stanzkraft: 85 kN
- Zylinderhub: 42 mm
- Gewicht: 93 kg

Zubehör [ab Seite 58 / Seite 67](#)

- Reduzieradapter
- Matrizenaufnahme \varnothing 50 mm
- Rundlocher
- Formlocher
- Längen- und Tiefenanschlag
- Klappanschlag
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Ausführung	Stanzmittelpunktanzeige	Artikelnummer
hydraulisch	nachrüstbar 2662-7105-80-04	2643-7105-00-00
hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige	ja	2643-7106-00-00



häwa Multi-Press 500

- Arbeiten ohne anreißen und körnen
- Nutzbare Bearbeitungstiefe 500 mm
- "Nachsetzen möglich"
- Vereint die Möglichkeit zur Bearbeitung von kleinen Gehäusen bis hin zu großen Montageplatten



Ein häwa Berater Tipp:

Die Multi-Press 500 ist der Alleskönner unter unseren Stanzwerkzeugen. Mit dem Schlitzwerkzeug können individuelle Ausbruchgrößen z. B. für Filterlüfter und Panels hergestellt werden.



Produktbeschreibung

- Leistungsstarker Stanzbügel mit integrierter Hydraulikeinheit zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren
- Auswechselbare Matrizenaufnahmen ermöglichen den Einsatz von Stanzwerkzeugen bis zu 92 x 92 mm
- Ausgelegt für das Bearbeiten von Klemmenkästen, Wandgehäusen, Türen/Deckel, Montage-/Kabelplatten, glatten und gekanteten Blechen bis 40 mm
- Die „schmalen“ Matrizenaufnahmen sind ideal für die Bearbeitung von Klemmenkasten und Gehäusen
- Stanzmittelpunktanzeige durch Laserdiode
- Schwenkbare Türauflage
- Transparenter Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Schnelles Herstellen großer Ausschnitte durch schmale, aber lange Rechteckwerkzeuge
- In der Werkstatt flexibel einsetzbar durch verfahrbaren Standfuß

Lieferumfang

- Stanzbügel mit Hydraulikeinheit auf verfahrbarem Standfuß
- Längen- und Tiefenanschlag mit Maßskala
- Schwenkbare Türauflage auf Rollen
- Eingebaute Laser-Stanzmittelpunktanzeige
- Berührungsschutz
- Auffangbehälter für Stanzabfall

Hinweis

- Neben Sonderlochformen wie z. B. SUB-MIN-D-Locher, können auch andere Geometrien hergestellt werden
- Matrizenaufnahmen und Lochwerkzeuge sind Zubehör

Technische Daten

- Einsatzbereich: Stanzen von Ausschnitten
- Material: Stahl, Edelstahl, Polyester
- Bearbeitungstiefe: 500 mm
- Einsetzbar für: Rundlocher bis \varnothing 92 mm, Quadratlocher 92 mm, Rechtecklocher bis zu einer max. Länge von 92 mm
- Materialstärke: Stahl bis 2 mm, Edelstahl bis 1,5 mm, Polyester bis 4 mm
- Geräuschpegel: 55 dB
- Zylinderhub: 100 mm
- Bearbeitungstiefe: 500 mm
- Netzanschluss: 230V
- Hydraulikleistung: 0,37 - 0,55 kW
- Stellfläche: 2.000 x 800 x 1.900 mm
- Werkstückabmessung: max. 1.000 x 2.000 mm
- Längenanschlag: beidseitig vom Zylinder verstellbar von 48 bis 920 mm
- Tiefenanschlag: Verstellbar von 28 - 500 mm
- Stempelaufnahme Durchmesser: 30 mm
- Max. Betriebsdruck: 95 bar
- Gewicht: 270 kg

Artikelnummer

Multi-Press 500

2654-7110-00-00



häwa Verdrahtungskanal- schneider 2677

- Gratfreies Ablängen
- Max. Kanalabmessung 125 x 130 mm
- Wirksamer Berührungsschutz



Ein häwa Berater Tipp:

Wir sorgen dafür, dass sich die Anzahl Ihrer Arbeitsunfälle nicht erhöht!
Effektive Schutzmaßnahmen bei unseren Werkzeugen sorgen für ein sicheres Arbeiten.



Produktbeschreibung

- Langer Betätigungshebel am Schermesser zum abfallfreien Ablängen von Verdrahtungskanälen und Deckeln mit geringem Kraftaufwand
- Durch das Schermesser ergibt sich ein geräusch-, emissions- und spanfreier Schnitt
- Beidseitig angebrachte transparente Abdeckung für sicheren Berührungsschutz
- Schneider mit federndem Längenanschlag für längere Schermessernutzung

Lieferumfang

- Verdrahtungskanalschneider mit Schermesser, Handhebel und Längenanschlag 1 m.

Hinweis

- Scherbare Kanäle bis zu einer Materialdicke von 2 mm und einer Steghöhe bis 12 mm.
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Schermesser: 2677-0300-05-00
- Längenanschlag 1 Meter: 2677-0700-01-00

Technische Daten

- Material: Kunststoff
- Materialstärke: Profilabmessung: bis 125 x 130 x 2 mm
- Bearbeitung: Mindestkanalbreite 15 mm, max. Breite 125 mm, max. Höhe 130 mm
- Längenanschlag: Stufenlos verstellbar bis 1.000 mm
- Gewicht: 20 kg

Zubehör ▶ ab Seite 58

- Längenanschlag 2 Meter: 2677-0700-02-00

Artikelnummer

Verdrahtungskanalschneider

2677-0100-01-00



häwa Verdrahtungskanal- schneider 2678

- Gratfreies Ablängen
- Max. Kanalbreite 125 mm
- Inklusive Messer-Berührungsschutz



Ein häwa Berater Tipp:

Auf unserer Website stellen Sie Ihr Werkzeug inklusive Zubehör ganz einfach zusammen.
Oder: Sie vergleichen dort Ihre Werkzeuge und lassen sich Ihr unverbindliches Angebot erstellen.
Für Fragen zum Produkt ist Ihr häwa Berater persönlich für Sie da.



Produktbeschreibung

- Langer Betätigungshebel am Schermesser zum abfallfreien Ablängen – auch von halogenfreien - Verdrahtungskanälen und Deckeln.
- Durch das Schermesser ergibt sich ein geräusch-, emissions- und spanfreier Schnitt.
- Mit Messerabdeckung und einstellbarem Längenanschlag.

Lieferumfang

- Verdrahtungskanalschneider mit Schermesser, Zuführung, Handhebel und Längenanschlag 1 m.

Hinweis

- Scherbare Kanäle bis zu einer Materialdicke von 2,5 mm.
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Material: Kunststoff, auch halogenfrei
- Materialstärke: Profilabmessung: bis 125 x 2,5 mm
- Bearbeitung: Mindestkanalbreite 15 mm, max. Breite 125 mm
- Längenanschlag: Stufenlos verstellbar bis 1.000 mm
- Gewicht: 10,5 kg

Artikelnummer

Verdrahtungskanalschneider

2678-0100-00-00



häwa Profilschere 2671

- Geräuscharmes und gratfreies Ablängen
- Max. Schienenabmessung 35 x 15 x 2 mm
- Mit Lochfunktion
- Mit Handhebel oder hydraulisch betätigt



Ein häwa Berater Tipp:

Werkzeuge und Maschinen dürfen nur in einwandfreiem Zustand betrieben werden. Außerdem dürfen nur unterwiesene Personen damit arbeiten. Viele weitere wichtige Informationen finden Sie in den Betriebsanleitungen.



Abb.: handbetätigt

Produktbeschreibung

- Zum abfallfreien Ablängen von Stahl-, Aluminium- oder Kupferprofilschienen
- Mit Handhebel oder zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Scherplatten leicht auswechselbar
- Exakte Zuführungen zum Ablängen und Lochen
- Lochen mit integriertem Festanschlag (Abstand 9 mm) oder einstellbarem Anschlag

Lieferumfang

- Profilschere mit Handhebel oder Hydraulikzylinder
- Längenanschlag 1 Meter zum Ablängen
- Zuführungen zum Ablängen und Lochen
- Festanschlag zum Lochen

Hinweis

- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Längenanschlag 1 Meter: 2671-0000-10-00

Technische Daten

- Profilabmessung handbetätigt: max. 35 x 18 mm
- Profilabmessung hydraulisch betätigt: max. 35 x 15 mm
- Max. Blechstärke: Stahl 2 mm / Aluminium 2 mm
- Lochen: Bis \varnothing 7 mm oder Langloch 6,3 x 9 mm
- Längenanschlag zum Ablängen: Stufenlos verstellbar bis 1.000 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar (hydraulisch betätigt)

Zubehör [ab Seite 58](#)

- Längenanschlag zum Ablängen, 2 Meter
- Längenanschlag zum Lochen
- Scherplatten
- Stanzwerkzeug
- Abstreifgummi
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Ausführung	Gewicht	Artikelnummer
	kg	
handbetätigt	28,5	2671-0100-01-00
hydraulisch	29	2671-0200-01-00



häwa Profilschere 2675

- Geräuscharmes und gratfreies Ablängen
- Max. Schienenabmessung 50 x 30 x 3 mm
- Mit Lochfunktion



Ein häwa Berater Tipp:

Sie suchen Zubehör oder Ersatzteile für Ihr bereits vorhandenes Werkzeug? Rufen Sie auf unserer Website Ihr Werkzeug auf. Klicken Sie auf „Zubehör“ oder „Ersatzteile“.



Produktbeschreibung

- Profilschere mit Hydraulikzylinder zum abfallfreien Ablängen von Stahl-, Aluminium-, Kupferprofil- oder Kunststoffschienen
- Zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Scherplatten leicht auswechselbar
- Zuführungen zum Ablängen und Lochen
- Lochen mit integriertem Festanschlag (Abstand 9 mm) oder einstellbarem Anschlag (Zubehör)

Lieferumfang

- Profilschere mit Hydraulikzylinder
- Längenanschlag 1 Meter zum Ablängen
- Zuführungen zum Ablängen und Lochen
- Beim Lochen mit Abstreiffunktion
- Festanschlag zum Lochen
- Stempelhalter

Hinweis

- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Profilabmessung: Max. 50 x 30 mm
- Max. Blechstärke: Stahl 3 mm / Aluminium 4 mm
- Lochen: Bis \varnothing 13 mm oder Langloch 9 x 13 mm
- Längenanschlag zum Ablängen: stufenlos verstellbar bis 1.000 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Gewicht: 46 kg

Zubehör [ab Seite 58](#)

- Führung und Abstreifer
- Längenanschlag zum Ablängen 2 m
- Längenanschlag zum Lochen
- Scherplatten
- Stanzwerkzeug
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Artikelnummer
Profilschere 2675
2675-7200-01-00



häwa Leitungskanal- schere 2676

- Geräuscharmes und gratfreies Ablängen
- Max. Profilabmessung 200 x 60 mm



Ein häwa Berater Tipp:

Sie wissen nicht, ob Ihr verwendeter Leitungskanal ins Leistungsspektrum der 2676 passt? Fragen Sie mit einem bemaßten Datenblatt und Bildern bei uns an. Wir überprüfen das und lassen ggf. eine FEM Berechnung durchführen.



Produktbeschreibung

- Leitungskanalschere mit Hydraulikzylinder zum abfallfreien Ablängen von Stahl- und Edelstahlleitungskanälen und Deckeln
- Zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Scherplatten leicht auswechselbar
- Einfaches Handling durch lange Auflagefläche der Zuführung

Lieferumfang

- Leitungskanalschere mit Hydraulikzylinder
- Längenanschlag 1 Meter
- Zuführung zum Ablängen

Hinweis

- Scherplatten werden immer nach Muster gefertigt. Mit einer Scherplatte kann mindestens ein Kanal und ein Deckel abgelängt werden. Je nach Kanalgröße passen zwei Größen auf eine Scherplatte.
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Ersatzteile

- Längenanschlag 1 Meter: 2676-0700-01-00

Technische Daten

- Profilabmessung: Max. 200 x 60 mm
- Max. Blechstärke: Stahl 1,5 mm / Edelstahl 1,2 mm
- Längenanschlag zum Ablängen: Stufenlos verstellbar bis 1.000 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Gewicht: 89 kg

Zubehör ▶ ab Seite 58

- Längenanschlag 2 Meter
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Artikelnummer

Leitungskanalschere 2676

2676-0201-00-00



häwa Hydraulische Kabelschuhpresse 300

- Max. Pressbereich: 300 mm²
- Schnelles Einlegen des Kabels
- Kompakte Ausführung



Produktbeschreibung

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern
- Durch C-Kopf schnelles und müheloses Einlegen der zu verpressenden Teile – ideal für Serienarbeiten
- Kurze Bauart, leicht und handlich

Lieferumfang

- Kabelschuhpresse im Blechkoffer

Technische Daten

- Pressbereich: von 6 bis 300 mm²
- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Presskraft: ca. 80 kN
- Gewicht: 3,6 kg

Artikelnummer

auf Anfrage

häwa Hydraulische Kabelschuhpresse 400

- Max. Pressbereich: 400 mm²
- Max. Schneiddurchmesser: 28 mm



Produktbeschreibung

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern
- Klappbarer Presskopf um 360° drehbar
- Ein Einsatz zum Schneiden von verseilten Al- und Cu-Kabeln bis 28 mm Außendurchmesser lieferbar

Lieferumfang

- Kabelschuhpresse im Kunststoffkoffer

Technische Daten

- Pressbereich: von 6 bis 400 mm²
- Schneiden: bis ø 28 mm
- Presskraft: 80 kN
- Gewicht: 3,8 kg

Artikelnummer

auf Anfrage



häwa AlCu-Press: Lochen / Ablängen

- Lochen und Ablängen in einer Maschine
- Max. bearbeitbarer Materialquerschnitt 12 x 120 mm
- Lochen bis \varnothing 17 mm
- Sehr kompakte Bauweise



Ein häwa Berater Tipp:

Beim Stanzen von Lochreihen mit geringem Lochabstand, neigt das Werkstück dazu sich aufzuwölben.

Durch Einsatz des im Lieferumfang der AlCu-Press enthaltenen Abstreifers, lässt sich dies effektiv verhindern.



Produktbeschreibung

- Stanzbügel auf Grundplatte mit hydraulischer Betätigung zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren und zum Ablängen
- Zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Ausgelegt für das Bearbeiten von massiven Kupfer- und Aluminiummaterialien bis zu einer Abmessung von 12 x 120 mm
- Linienlaser zur leichten Werkstückpositionierung in X-Richtung beim Lochen
- Separater „Abstreifer AlCu-Press“ zum Lochen von Lochreihen mit kurzen Lochabständen (verhindert das Aufwölben des Werkstücks)
- Inklusive Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion und Werkstückauflage
- Einfaches Einlegen der Werkstücke durch die C-Form des Stanzbügels

Lieferumfang

- Stanzbügel mit Hydraulikzylinder auf Grundplatte
- Linienlaser
- Tiefenanschlag
- Abstreifer AlCu-Press
- Werkstückauflage
- Berührungsschutz

Hinweis

- Für optimalen Betrieb empfehlen wir unsere 400 V Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0400-00-00
- Zum Aufstellen benötigen Sie weniger als 1 m² Fläche. Daher besonders geeignet für unser fahrbares Untergestell 2605-7802-00-00. Gerne übernehmen wir den Aufbau für Sie – fragen Sie nach.
- Aufstellung und Einweisung durch qualifiziertes häwa Personal
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Einsetzbar für:
Rundlocher bis \varnothing 17 mm / Langloch bis 13 x 22 mm
- Max. Materialquerschnitt: 12 x 120 mm
- Bearbeitungstiefe: 85 mm
- Tiefenanschlag: Verstellbar von 8 – 85 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Max. Stanzkraft: 270 kN
- Zylinderhub: 41 mm
- Gewicht: 92 kg

Zubehör ▶ ab Seite 58

- Schneidwerkzeug
- Stempelhalter
- Aufnahmewerkzeug
- Lochersätze
- Längenanschlag
- Untergestell fahrbar
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Ersatzteile

- Abstreifer AlCu-Press: 2605-7500-25-00
- Linienlaser: 2600-2000-00-11
- Steckernetzteil: 2600-2000-60-11

Artikelnummer

AlCu-Press: Lochen, Ablängen

2605-7502-00-02



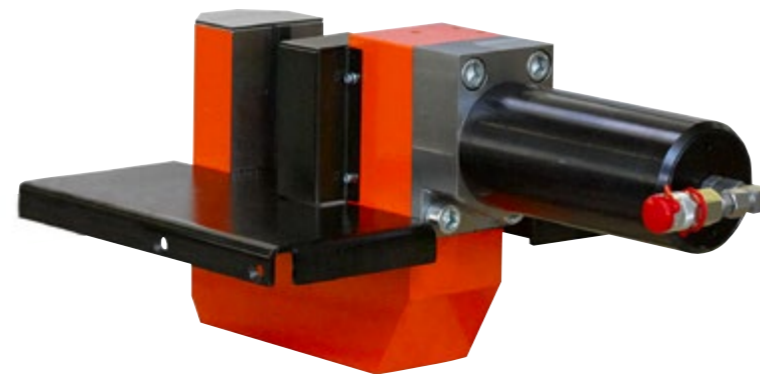
häwa AlCu-Press: Biegen / Absetzen

- Biegen und Absetzen in einer Maschine
- Max. Materialquerschnitt 12 x 120 mm
- Sehr kompakte Bauweise



Ein häwa Berater Tipp:

Setzen Sie Ihre Maschinen flexibel in Ihrer Werkstatt ein. Montieren Sie – auch schwere – Maschinen auf ein fahrbares Untergestell (2605-7802-00-00) und bringen Sie die Maschine zum Produkt und nicht umgekehrt.



Produktbeschreibung

- Stanzbügel auf Grundplatte mit hydraulischer Betätigung zum Biegen und Absetzen
- Zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Ausgelegt für das Bearbeiten von massiven und lamellierten Kupfer- und Aluminiummaterialien bis zu einer Abmessung von 12 x 120 mm
- Einfaches Einlegen der Werkstücke durch die C-Form des Stanzbügels

Lieferumfang

- Bügel mit Hydraulikzylinder auf Grundplatte

Hinweis

- Für optimalen Betrieb empfehlen wir unsere 400 V Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0400-00-00
- Zum Aufstellen benötigen Sie weniger als 1 m² Fläche. Daher besonders geeignet für unser fahrbares Untergestell 2605-7802-00-00. Gerne übernehmen wir den Aufbau für Sie – fragen Sie nach.
- Die "Biegen, Absetzen"-Einheit wird in die Tischplatte eingelassen. Gerne übernehmen wir diese Arbeit für Sie und bauen sie Ihnen auf unserem fahrbaren Untergestell 2605-7802-00-00 auf.
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Max. Materialquerschnitt: 12 x 120 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Max. Presskraft: 270 kN
- Zylinderhub: 41 mm
- Gewicht: 71 kg

Zubehör [ab Seite 58](#)

- Absetzwerkzeug
- Biegewerkzeug
- Längenanschlag
- Abschalteinheit
- Untergestell fahrbar
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Artikelnummer
AlCu-Press: Biegen, Absetzen
2605-7602-01-20



häwa AlCu-Press: komplett

- Lochen, Ablängen, Biegen und Absetzen in einer Maschine
- Max. bearbeitbarer Materialquerschnitt 12 x 120 mm
- Lochen bis \varnothing 17 mm
- Sehr kompakte Bauweise



Ein häwa Berater Tipp:

Ihnen fehlt eine Information zu einem vorgestellten Werkzeug oder Sie haben nicht das passende Werkzeug gefunden? Wir rufen Sie auch gerne zurück! Hinterlassen Sie uns einen Rückrufwunsch und es meldet sich baldmöglichst ein Fachberater bei Ihnen.



Produktbeschreibung

- Stanzbügel auf Grundplatte mit hydraulischer Betätigung zum Anschließen an eine häwa Elektro- oder Luft-Hydraulikpumpe
- Ausgelegt für das Bearbeiten von massiven Kupfer- und Aluminiummaterialien bis zu einer Abmessung von 12 x 120 mm
- Einfaches Einlegen der Werkstücke durch die C-Form der Stanzbügel
- Linienlaser zur leichten Werkstückpositionierung in X-Richtung beim Lochen
- Separater "Abstreifer AlCu-Press" zum Lochen von Lochreihen mit kurzen Lochabständen (verhindert das Aufwölben des Werkstücks)
- Inklusive Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion und Werkstückauflage

Lieferumfang

- 2 x Stanzbügel mit Hydraulikzylinder auf Grundplatte
- Linienlaser
- Tiefenanschlag
- Abstreifer AlCu-Press
- Werkstückauflage
- Berührungsschutz

Hinweis

- Für optimalen Betrieb empfehlen wir unsere 400 V Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0400-00-00
- Zum Aufstellen benötigen Sie weniger als 1 m² Fläche. Daher besonders geeignet für unser fahrbares Untergestell 2605-7802-00-00.
- Die „Biegen, Absetzen“-Einheit wird in die Tischplatte eingelassen. Gerne übernehmen wir diese Arbeit für Sie und bauen Ihnen auch die AlCu-Press komplett auf unserem fahrbaren Untergestell 2605-7802-00-00 auf.
- Aufstellung und Einweisung durch qualifiziertes häwa Personal
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Einsetzbar für:
Rundlocher bis \varnothing 17 mm / Langloch bis 13 x 22 mm
- Max. Materialquerschnitt: 12 x 120 mm
- Bearbeitungstiefe: 85 mm
- Tiefenanschlag: Verstellbar von 8 – 85 mm
- Max. Betriebsdruck: 450 bar
- Max. Stanzkraft: 270 kN
- Zylinderhub: 41 mm
- Gewicht: 163 kg

Zubehör ▶ ab Seite 58

- Schneidwerkzeug
- Stempelhalter
- Aufnahmewerkzeug
- Lochersätze
- Absetzwerkzeug
- Biegewerkzeug
- Abschalteneinheit
- Längenanschlag
- Untergestell fahrbar
- Elektro-Hydraulikpumpe
- Luft-Hydraulikpumpe

Ersatzteile

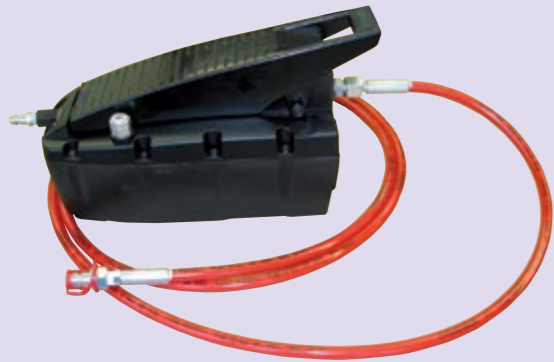
- Abstreifer AlCu-Press: 2605-7500-25-00
- Linienlaser: 2600-2000-00-11
- Steckernetzteil: 2600-2000-60-11

Artikelnummer	
AlCu-Press: komplett	2605-7102-00-02



häwa Luft-Hydraulik- pumpe

- Druckluftanschluss ausreichend
- Betriebsdruck 500 bar
- Schlauchlänge 3,5 m
- Fußbetätigt



Produktbeschreibung

- Zum Antrieb von einfachwirkenden Hydraulikzylindern
- Druckluftanschluss von 6 bar erzeugt einen Betriebsdruck von 500 bar
- Bedienung über Fußpedal
- Aufgrund des geringen Gewichtes auch gut für den mobilen Einsatz geeignet

Lieferumfang

- Luft-Hydraulikpumpe
- Hydraulikschlauch
- Anschlussnippel für Druckluft

Hinweis

- Passend zum Betrieb von häwa Werkzeugen mit entsprechender tropffreier Schnellkupplung
- Ansteuerung von mehreren Werkzeugen mittels Umschaltventil 2611-0003-03-00
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Betriebsdruck: 500 bar
- Luftanschluss: werksseitig min. 6 bar
- Förderleistung: 0,8 l/min
- Öl-Nutzvolumen: 2,1 l
- Schlauchlänge: 3.500 mm
- Luftverbrauch: 0,4 m³/min
- Geräuschpegel: 75 dB(A)
- Gewicht: 6,8 kg

Ersatzteile

- Stecknippel: 2611-7102-05-00
- Hydraulikschlauch: 2611-0101-20-00

Artikelnummer

2612-7500-00-00

häwa Elektro-Hydraulik- pumpe

- Für Elektroanschluss
- Betriebsdruck 450 bar
- Schlauchlänge 3,5 m
- Fußbetätigt



Produktbeschreibung

- Zum Antrieb von einfachwirkenden Hydraulikzylindern
- Bedienung über Fußpedal
- Mit Schutzkontaktsteckdose 230 V - 50 Hz

Lieferumfang

- Elektro-Hydraulikpumpe
- Fußschalter
- Hydraulikschlauch

Hinweis

- Passend zum Betrieb von häwa Werkzeugen mit entsprechender tropffreier Schnellkupplung
- Ansteuerung von mehreren Werkzeugen mittels Umschaltventil 2611-0003-03-00
- Weiteres Zubehör und Ersatzteile finden Sie unter www.haewa.de

Technische Daten

- Betriebsdruck: 450 bar
- Schlauchlänge: 3.500 mm
- Elektroanschluss: 400 V/50 Hz
- Förderleistung: 1,17 l/min
- Öl-Nutzvolumen: 1,5 l
- Gewicht: 32 kg

Ersatzteile

- Stecknippel: 2611-7102-05-00
- Hydraulikschlauch: 2611-0101-20-00

Artikelnummer

2611-0400-00-00

Zubehör für Werkstattausstattung

Hier haben wir eine Auswahl der wichtigsten häwa Zubehörteile für Sie aus dieser Werkzeugrubrik angeführt. Viele weitere Ideen und Teile finden Sie auf unserer Internetseite www.haewa.de unter **Werkzeuge Schaltschrankbau**.



Ein häwa Berater Tipp:

Wir nehmen Ihnen die Detailarbeit gerne ab.

Nennen Sie uns Ihren Anwendungsfall, wir stellen Ihnen das passende Werkzeug zusammen.



Lochwerkzeuge für Stanzbügel

- Lochen ohne Vorbohren



Messer und Scherplatten

- Ablängen ohne Grat, Lärm und Späne



Längenanschläge

- Ablängen und Lochen nach Maß



Zubehör für Stanzbügel

- „Tunen“ Sie Ihren Stanzbügel



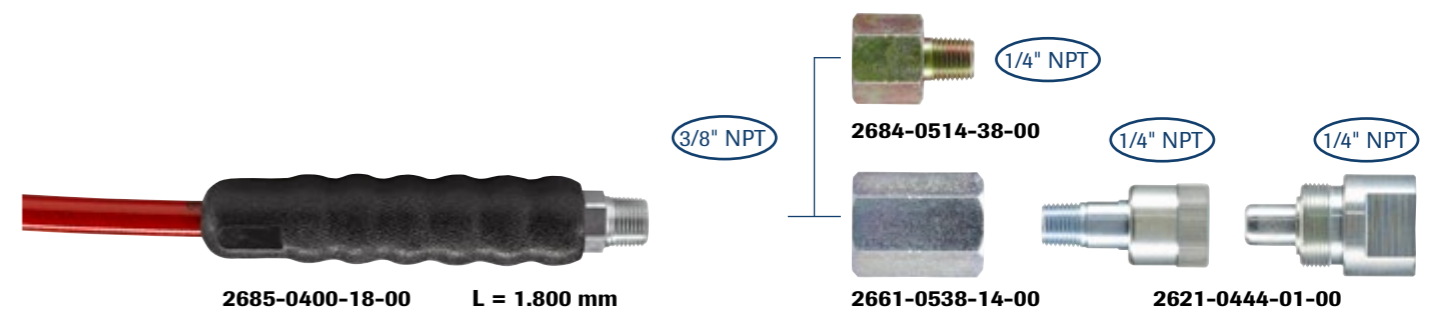
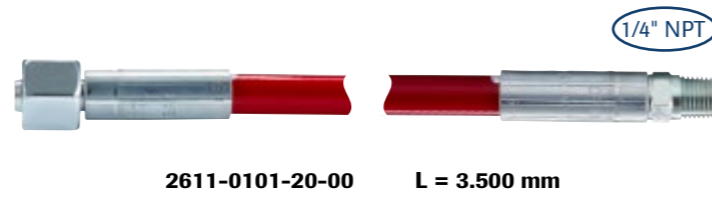
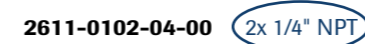
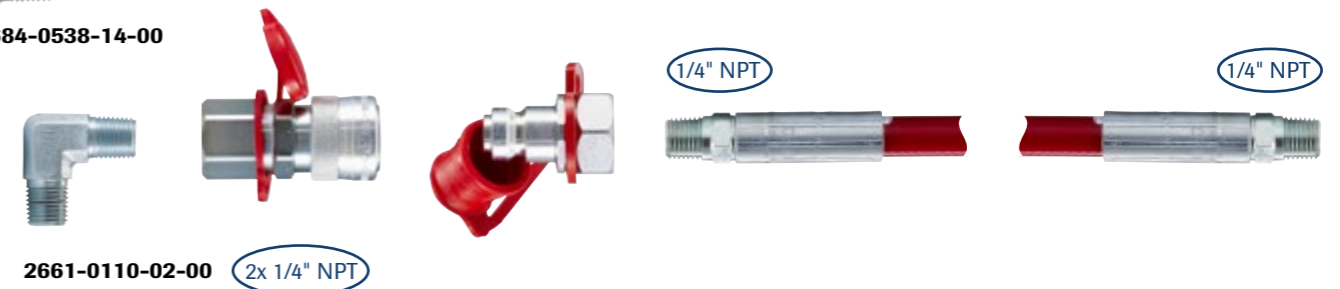
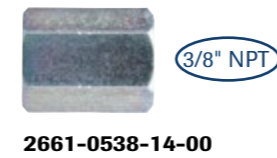
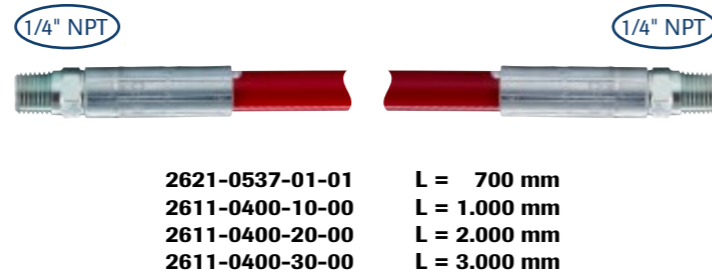
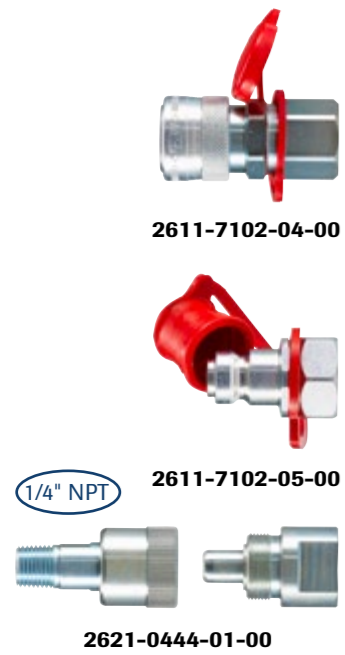
Stromschienenbearbeitung

- Massive oder lamellierte Kupferschienen. Wir bringen sie in Form.



Hydraulikzubehör

- Für jede Anforderung die passende Komponente
- Eine detaillierte Übersicht finden Sie auf Seite 60



Rundlocher¹ – Mobile Geräte

Größe ø in mm	Artikelnummer		Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
	Betätigungsgewinde des Stempels						
	9,5	19					
12,2	2623-0812-20-00		x	x	x	x	x
12,7	2623-0812-70-00		x	x	x	x	x
14	2623-0814-00-00		x	x	x	x	x
15,2	2623-0815-20-00		x	x	x	x	x
16,2	2623-0816-20-00		x	x	x	x	x
17,3	2623-0817-30-00		x	x	x	x	x
18,6	2623-0818-60-00		x	x	x	x	x
19	2623-0819-00-00		x	x	x	x	x
20,2	2623-0820-20-00		x	x	x	x	x
20,4	2623-0820-40-00		x	x	x	x	x
21,3	2623-0821-30-00		x	x	x	x	x
22,5	2623-0822-50-00		x	x	x	x	x
23,8	2623-0823-80-00		x	x	x	x	x
24,5	2623-0824-50-00		x	x	x	x	x
25,2	2623-0825-20-00		x	x	x	x	x
27	2623-0827-00-00		x	x	x	x	x
28,3		2623-0828-30-00	x	x	x	x	x
28,5	2623-0828-50-00		x	x	x	x	x
30,5	2623-0830-51-00		x	x	x	x	x
30,5		2623-0830-50-00	x	x	x	x	x
32		2623-0832-00-00	x	x	x	x	x
32,2		2623-0832-20-00	x	x	x	x	x
32,2	2623-0832-21-00		x	x	x	x	x
33,3	2623-0833-30-00		x	x	x	x	x
34,1		2623-0834-10-00	x	x	x	x	x
35	2623-0835-01-00		x	x	x	x	x
35,1		2623-0835-00-00	x	x	x	x	x
37		2623-0837-00-00	x	x	x	x	x
38		2623-0838-00-00	x	x	x	x	x
38,1	2623-0838-11-00		x	x	x	x	x
40,2		2623-0840-20-00	x	x	x	x	x
41,2		2623-0841-20-00	x	x	x	x	x
43,3		2623-0843-30-00	x	x	x	x	x
45,5		2623-0845-50-00	x	x	x	x	x
47		2623-0847-00-00	x	x	x	x	x
50,2		2623-0850-20-00	x	x	x	x	x
54		2623-0854-00-00		x	x	x	x
56,5		2623-0856-50-00		x	x	x	x
60		2623-0860-00-00		x	x	x	x
63,2		2623-0863-20-00		x	x	x	x
64,4		2623-0864-40-00		x	x	x	x
66,6		2623-0866-60-00		x	x	x	x
70		2623-0870-00-00		x	x	x	x
75,2		2623-0875-20-00		x	x	x	x
76,2		2623-0876-20-00		x	x	x	x
80		2623-0880-00-00		x	x	x	x
82		2623-0882-00-00			x	x	
88,5		2623-0888-50-00			x	x	
92		2623-0892-00-00			x	x	
102		2623-0810-20-00			x	x	
114,3		2623-0811-43-00			x	x	
120		2623-0812-01-00			x	x	

Rundlocher Plus¹ – Mobile Geräte

Größe ø in mm	Betätigungs- gewinde des Stempels	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
15,2	9,5	2682-0815-20-25	x	x	x	x	x
16,2	9,5	2682-0816-20-25	x	x	x	x	x
18,6	11,1	2682-0818-60-25	x	x	x	x	x
20,2	11,1	2682-0820-20-25	x	x	x	x	x
20,4	11,1	2682-0820-40-25	x	x	x	x	x
22,5	11,1	2682-0822-50-25	x	x	x	x	x
25,2	11,1	2682-0825-20-25	x	x	x	x	x
28,5	19	2682-0828-50-25	x	x	x	x	x
30,5	19	2682-0830-50-25	x	x	x	x	x
32,2	19	2682-0832-20-25	x	x	x	x	x
37	19	2682-0837-00-25	x	x	x	x	x
40,2	19	2682-0840-20-25	x	x	x	x	x
47	19	2682-0847-00-25	x	x	x	x	x
50,2	19	2682-0850-20-25	x	x	x	x	x
54	19	2682-0854-00-25		x	x	x	x
60	19	2682-0860-00-25		x	x	x	x
63,2	19	2682-0863-20-25		x	x	x	x

Rundlochersätze¹ – Mobile Geräte

Bezeichnung	Betätigungs- gewinde der Stempel	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
Rundlochersatz Plus metr. von M16-M50	9,5/11,1/19	2682-7816-50-26	x	x	x	x	x
Rundlochersatz metr. von M12-M50	9,5/19	2623-7812-50-00 2683-7812-50-20²	x	x	x	x	x
Rundlochersatz von PG7-PG21+ø 30,5 mm	9,5	2623-7812-30-00 2683-7812-30-20²	x	x	x	x	x
Rundlochersatz von PG7-PG48+ø 30,5	9,5/19	2623-7812-60-00 2683-7812-60-30²		x	x	x	x

Rundlocher mit zwei Nasen³ – Mobile Geräte

Bezeichnung	Aufnahme- gewinde an Stanzpumpe	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
Rundlocher ø 22,5 mit zwei Nasen	9,5	2623-0922-52-01	x	x	x	x	x

¹ Im Lieferumfang sind keine Betätigungsschrauben für Stanzpumpen enthalten.² Mit Betätigungsschrauben für Handbetätigung³ Mit Betätigungsschraube für Stanzpumpe

Quadratlocher³ – Mobile Geräte

Größe	Aufnahme- gewinde an Stanzpumpe	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
22,2	9,5	2623-0922-20-00	x	x	x	x	x
25,4	9,5	2623-0925-40-00	x	x	x	x	x
45	19	2683-0945-00-02		x	x	x	x
46	19	2683-0946-00-02		x	x	x	x
68	19	2683-0968-00-02		x ⁴	x	x	x
92	19	2683-0992-00-02		x ⁴	x	x	
125	19	2683-0125-00-02		x ⁴	x ⁴	x ⁴	

Rechtecklocher³ – Mobile Geräte

Größe	Aufnahme- gewinde an Stanzpumpe	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
22 x 30	9,5	2683-0922-31-10	x	x	x	x	x
22 x 42	9,5	2683-0922-42-11		x	x	x	x
25 x 50	19	2683-0925-50-00		x	x	x	x
46 x 92	19	2683-0946-92-02			x	x	x ⁴
36 x 52	19	2683-0936-52-02		x	x	x	x
36 x 65	19	2683-0936-65-02		x	x	x	x
36 x 85,5	19	2683-0936-85-52		x ⁴	x	x	x
36 x 112	19	2683-0936-11-22		x ⁴	x	x	

Formlocher³ – Mobile Geräte

Bezeichnung / Größe	Aufnahme- gewinde an Stanzpumpe	Artikelnummer	Powerman Junior	Powerman Vario	Powerman	Powerman Step	Powerlec Vario
MinD 9-polig	9,5	2683-0000-00-09	x	x	x	x	x
MinD 37-polig	9,5	2683-0000-00-37		x	x	x	x
MinD 50-polig	9,5	2683-0000-00-50		x	x	x	x
20,1 x 22,5	9,5	2683-0920-22-01	x	x	x	x	x
20,2 x 23,1	9,5	2683-0920-23-01	x	x	x	x	x

Presseinsätze DIN

Querschnitt in mm ²		Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
Cu	Al			
6		2695-0006-13-43	x	
10/70	50	2695-1070-13-44	x	
16/35	25	2695-1635-13-45	x	
25/50	16/35	2695-2550-13-46	x	
95	70	2695-0095-13-47	x	
120		2695-0120-13-48	x	
150	95/120	2695-0150-13-49	x	
185	150	2695-0185-13-50	x	
6		2695-0006-02-78		x
10		2695-0010-02-79		x
16		2695-0016-02-80		x
25	16	2695-0025-02-81		x
35	25	2695-0035-02-82		x
50	35	2695-0050-02-83		x
70	50	2695-0070-02-84		x
95	70	2695-0095-02-85		x
120		2695-0120-02-86		x
150	95/120	2695-0150-02-87		x
185	150	2695-0185-02-88		x
240	185	2695-0240-02-89		x
300	240	2695-0300-02-90		x

Presseinsatz WM Standard-Serie

Querschnitt in mm ²		Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
Cu	Al			
10/70		2695-1070-13-02	x	
16/35		2695-1635-13-03	x	
25/50		2695-2550-13-04	x	
95		2695-0095-13-05	x	
120		2695-0120-13-06	x	
10		2695-0010-06-04		x
16		2695-0016-06-05		x
25		2695-0025-06-06		x
35		2695-0035-06-07		x
50		2695-0050-02-63		x
70		2695-0070-02-64		x
95		2695-0095-02-65		x
120		2695-0120-02-66		x

¹ Im Lieferumfang sind keine Betätigungsschrauben für Stanzpumpen enthalten.² Mit Betätigungsschrauben für Handbetätigung³ Mit Betätigungsschraube für Stanzpumpe⁴ Einzelfallklärung notwendig



Presseinsatz WM Euro-Serie

Querschnitt in mm ² Cu	Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
6	2695-0006-13-15	x	
10/70	2695-1070-13-16	x	
16/35	2695-1635-13-17	x	
25/50	2695-2550-13-18	x	
95	2695-0095-13-19	x	
120	2695-0120-13-20	x	
6	2695-0006-04-31		x
10	2695-0010-02-72		x
16	2695-0016-02-73		x
25	2695-0025-02-34		x
35	2695-0035-02-35		x
50	2695-0050-02-36		x
70	2695-0070-02-37		x
95	2695-0095-02-38		x
120	2695-0120-02-66		x

Presseinsatz WM Standard + Euro Serie

Querschnitt in mm ² Cu	Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
150	2695-0150-13-07	x	
185	2695-0185-13-08	x	
240	2695-0240-13-09	x	
150	2695-0150-02-67		x
185	2695-0185-02-68		x
240	2695-0240-02-69		x
300	2695-0300-02-70		x
400	2695-0400-02-71		x

Kabelschneideinsatz –

zum Schneiden von grobverleiten Al- und Cu- Leitern ohne Stahleinlage

Schneiddurchmesser in mm	Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
12	2695-0012-03-54	x	
28	2695-0028-06-54		x

Kabelschneideinsatz –

zum Schneiden von fein- und feinstverleiten Cu- Leitern ohne Stahleinlage

Schneiddurchmesser in mm	Artikelnummer	Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	Handhydraulische Kabelschuhpresse 400
28	2695-0028-06-55		x

Rundlocher ø 6,6 – 18,6 mm – Werkstattausrüstung

			Passend für Quick-Press 300	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500	Passender Abstreifgummi
Stempel mit Einspannzapfen			ø 13 mm		ø 20 mm	
Größe ø in mm	Met- risch	PG	Matrizen-Aufnahme- durchmesser 40 mm	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm		
6,6	M 6		2680-0206-60-00	2661-0206-60-00	2661-0206-60-00*	2680-0900-06-00
9			2680-0209-00-00	2661-0209-00-00	2661-0209-00-00*	2680-0900-09-00
10,5	M 10			2661-0210-50-00	2661-0210-50-00*	2680-0900-10-50
12,2	M 12		2680-0212-20-00	2661-0212-20-00	2661-0212-20-00*	2680-0900-12-20
12,7		PG 7	2680-0212-70-00	2661-0212-70-00	2661-0212-70-00*	2680-0900-12-70
15,2		PG 9	2680-0215-20-00	2661-0215-20-00	2661-0215-20-00*	2680-0900-15-20
16,2	M 16		2680-0216-20-00	2661-0216-20-00	2661-0216-20-00*	2680-0900-16-20
18,6		PG 11	2680-0218-60-00	2661-0218-60-00	2661-0218-60-00*	2680-0900-18-60

Rundlocher ø 20,4 – 37 mm – Werkstattausrüstung

			Passend für Quick-Press 300	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500	Passender Abstreifgummi
Größe ø in mm	Met- risch	PG	Matrizen-Aufnahme- durchmesser 40 mm	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm		
20,2	M 20		2680-0220-20-00	2661-0220-20-00		2680-0900-20-20
20,4		PG 13,5	2680-0220-40-00	2661-0220-40-00		2680-0900-20-40
21,3		PG 16		2661-0221-30-00		2680-0900-21-30
22,5	M 22	PG 16	2680-0222-50-00	2661-0222-50-00		2680-0900-22-50
24,5				2661-0224-50-00		2680-0900-24-50
25,2	M 25			2661-0225-20-00		2680-0900-25-20
28,5		PG 21		2661-0228-50-00		2680-0900-28-50
30,5	M 30			2661-0230-50-00		2680-0900-30-50
32,2	M 32			2661-0232-20-00		2680-0900-32-20
37	M 36	PG 29		2661-0237-00-00		2680-0900-37-00

Rundlocher ø 40,5 – 63,5 mm – Werkstattausrüstung

			Passend für Quick-Press 300	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500	Passender Abstreifgummi
Größe ø in mm	Met- risch	PG	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm (Ausführung: Abgesetzte Matrize)		Matrizen-Aufnahmedurch- messer 72 mm	
40,2	M 40		2661-0240-20-00		2643-0240-20-00	2680-0900-40-20
45,5					2643-0245-50-00	
47		PG 36			2643-0247-00-00	
50,2	M 50		2661-0250-20-00		2643-0250-20-00	
53,9		PG 42			2643-0253-90-00	
60		PG 48			2643-0260-00-00	
63,2	M 63		2661-0263-20-00		2643-0263-20-00	

* Zusätzlich erforderlich Reduzierung Einspannzapfen 2642-0313-20-00



Matrizenaufnahme – Werkstattausrüstung

	Passend für Quick-Press 300	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500
Einbau Matrizenaufnahme über:	Einspannzapfen ø 13 mm	Einspannzapfen ø 20 mm	Aufnahmedurchmesser 72 mm
Zur Aufnahme von Matrizen mit Aufnahmedurchmesser:	40 mm	50 mm	
	2680-0340-00-00	2680-0350-00-00	2665-0000-10-03
			2643-0250-72-00

Rundlocher mit zwei Nasen – Werkstattausrüstung

	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500
Stempel mit Einspannzapfen:	ø 20 mm	
Größe ø in mm	Anzahl Nasen	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm
22,5	2	2665-0922-52-01
		2643-0922-52-01

Quadratlocher – Werkstattausrüstung

	Passend für Quick-Press 300	Passend für Quick-Press 400	Passend für Maxi-Press 500
Stempel mit Einspannzapfen:	ø 13 mm	ø 20 mm	
Größe in mm	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm		Matrizen-Aufnahmedurchmesser 72 mm
22,2 x 22,2	2661-0422-20-00	2665-0422-20-00	2642-0422-20-00
25,4 x 25,4	2661-0425-40-00	2665-0425-40-00	2642-0425-40-00
46 x 46			2643-0946-00-00

Rechtecklocher – Werkstattausrüstung

	Passend für Maxi-Press 500
Stempel mit Einspannzapfen:	ø 20 mm
Größe in mm	Matrizen-Aufnahmedurchmesser 50 mm
22 x 30	2642-0922-30-00

Lochwerkzeuge AICu-Press – Werkstattausrüstung

Größe ø in mm	Artikelnummer	Matrizenaufnahme	Adapter AICu-Press Lochen
6,5	2605-7700-06-50	2605-0507-01-15	2605-0507-01-10
8,5	2605-7700-08-50		
10,5	2605-7700-10-50		
12,5	2605-7700-12-50		
13	2605-7700-13-00		
14,5	2605-7700-14-50		
17	2605-7700-17-00		

für lamellierte Kupferschienen

10,5*	2605-7750-10-50	2605-0507-01-15	2605-0507-01-10
-------	------------------------	------------------------	------------------------

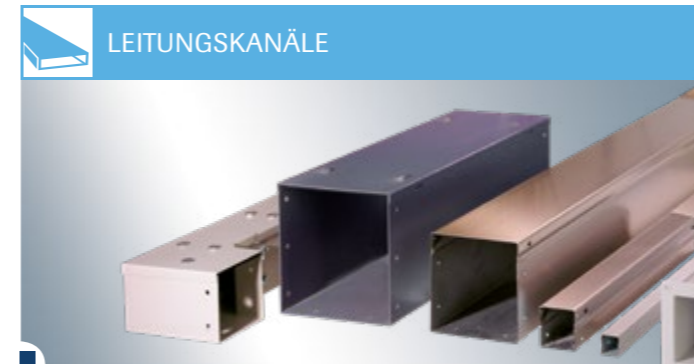
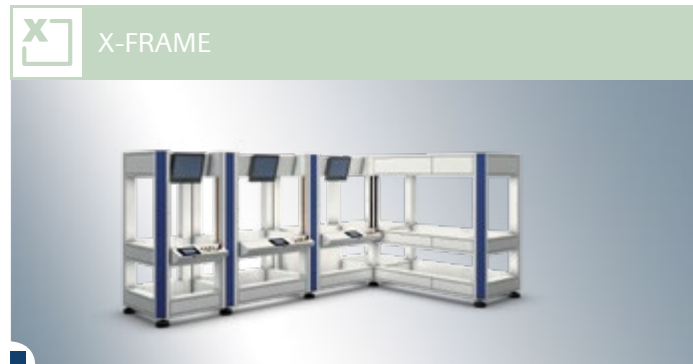
* Andere Lochergößen auf Anfrage

Scherplatten – Profilschere

Tragschiene	Profilschere 2671	Profilschere 2675
mm		
32 x 15 x 1,5 / G32	2671-7400-01-00	
35 x 15 x 1,5	2671-7400-02-00	
35 x 7,5 x 1	2671-7400-03-00	
35 x 15 x 2,3	2671-7400-04-00	
15 x 5 x 1	2671-7400-05-00	
35 x 10 x 1,5	2671-7400-06-00	
30 x 15 x 1,5 (C30)	2671-7400-07-00	
35/16 x 18 x 1,5	2671-7400-08-00	
35 x 18 x 2 gal. verz.	2671-7400-09-00	
35 x 18 x 2 feuerverz.	2671-7400-09-01	
32 x 15 x 1,5 (G32)		2675-7403-01-00
35 x 7,5 x 1		
15 x 5 x 1		
35 x 15 x 1,5		2675-7404-05-00

Lochwerkzeuge – Profilschere

Größe ø	Profilschere 2671	Profilschere 2675
mm		
4,2	2671-7700-03-42	
5,3	2671-7700-04-53	
6,3 x 8	2671-7700-02-65	
6,5 x 10		
6,5 x 13		2675-7700-65-13
9 x 13		2675-7700-90-13



In jedem Bereich so individuell wie Ihre Anforderungen: Das häwa Produkt-Programm

häwa – mit Sicherheit die beste Lösung

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für durchdachte Schrank- und Gehäuse-systeme, clevere IT-Lösungen, effektive Thermokomponenten, modulare Maschinengestelle, zweckmäßige Leitungskanäle und praktische Werkzeuge. Vor allem, wenn individuelle, flexible Lösungen gefragt sind.

Von der Konzeption über Konstruktion und Fertigung bis hin zur Logistik und einem

schnellen Liefer- und Wartungsservice, erhalten Sie bei häwa alles aus einer Hand – immer betreut von Ihrem persönlichen häwa Berater. Unsere über 400 engagierten Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen stehen bereit, um die bestmögliche Lösung für Ihre Herausforderung und Ihr Budget zu finden. Das Ergebnis: Qualitativ hochwertige Produkte, die Ihre Erwartungen voll erfüllen oder sogar übertreffen – heute wie morgen.

So entwickeln wir einzigartige Lösungen für Sie:

Kundenorientiert

Wir hören zu, denken mit, beraten und unterstützen Sie, kurz: Als Ihr Partner arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen – so entstehen Lösungen, die exakt auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind.

Persönlich

Wir bei häwa setzen auf den direkten Kontakt – Ihr persönlicher häwa Berater ist immer für Sie da, lässt Ihre Ideen lebendig werden und begleitet Sie mit großem Einsatz auf dem Weg zu Ihrer optimalen Lösung.

Verlässlich

Setzen Sie auf einen berechenbaren Partner, auf den Sie sich in jedem Fall verlassen können – besonders, wenn es um die Sicherheit von Komponenten geht, auf deren Funktion Sie zwingend angewiesen sind. Bei häwa gilt: Was wir versprechen, das halten wir auch. So einfach ist das.

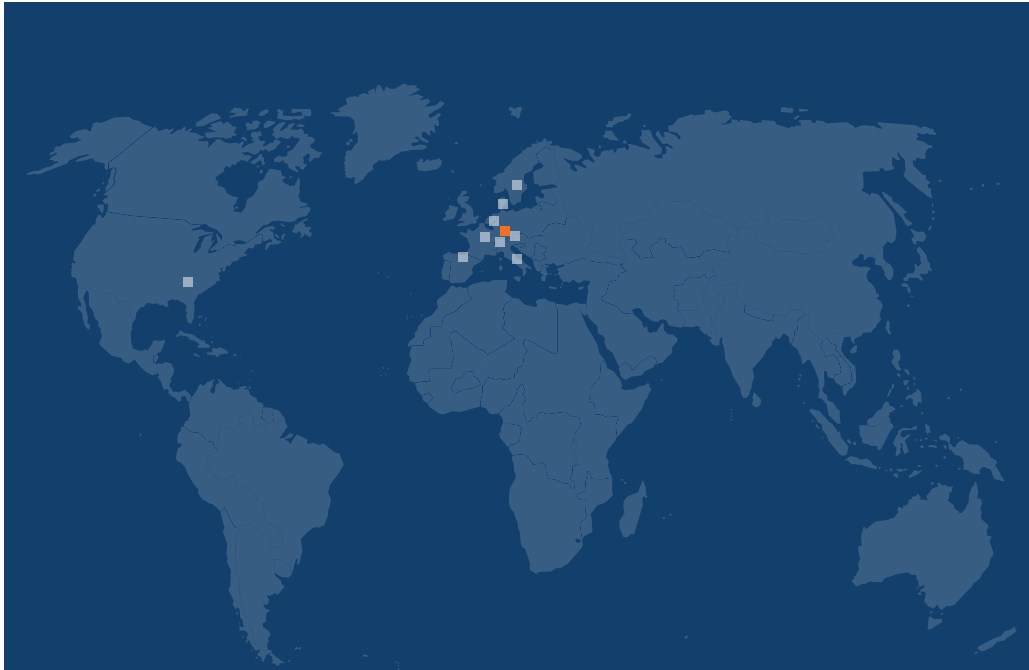
Hochwertig

Wir bei häwa stellen höchste Ansprüche an die Qualität unserer Produkte, was die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 zeigt. Das gilt übrigens auch für unsere Beratung und unseren Service. Mit Erreichtem geben wir uns nicht zufrieden – für Sie wollen wir immer besser werden.

Vorausdenkend

Wir überraschen Sie mit individuellen Ideen und raffinierten Lösungen, die Ihre Erwartungen immer wieder erfüllen oder sogar übertreffen – heute wie morgen. Dabei gibt es bei uns immer nur ein Ziel: Die bestmögliche Lösung für Ihre Herausforderung.

häwa GmbH
 Industriestraße 12
 D 88489 Wain
 Tel. +49 7353 98460
 info@haewa.de
 www.haewa.de



D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
 Tel. +49 3762 95271/2
 vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg

Gewerbegebiet Neumühl
 Theodor-Heuss-Str. 128
 Tel. +49 203 346530
 vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal
 Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
 Tel. +49 6181 493031
 vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
 Pummererstraße 36
 Tel. +43 732 76460
 office.linz@schmachtl.at

CH 8967 Widen

häwa (schweiz) ag
 Gyrenstrasse 5a
 Tel. +41 43 3662222
 info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
 Grundtvigs Allé 165 - 169
 Tel. +45 73 121212
 eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

Hawea Ibérica, s.l.
 Poligono Leguizamón
 Calle Guipuzcoa, Pab.9
 Tel. +34 944 269521
 hawea@ctv.es

F 67600 Sélestat

häwa France Sarl
 22, Rue Roswag
 Tel. +33 672 71 3309
 info@haewa.fr

I 88489 Wain

häwa Italia
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846115
 info@haewa.it

NL 7548 CV Enschede

häwa Nederland B.V.
 De Plooy 6
 Tel. +31 53 4321835
 info@haewa.nl

SE 88489 Wain

häwa Schweden
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 98460
 info@haewa.se

SE 19561 Arlandastad
 (only for tools)

Nelco Contact AB
 Dalens Gata 7
 Tel. +46 875 47040
 info@nelco.se

USA Duluth, GA 30097

haewa Corporation
 3768 Peachtree Crest Drive
 Tel. +1 770 9213272
 info@haewa.com



SCHRANKSYSTEME



X-FRAME



GEHÄUSE



ZUBEHÖR



KLIMATISIERUNG



LEITUNGSKANÄLE



SONDERBAUTEN



WERKZEUGE